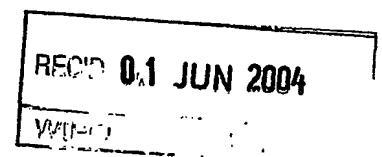
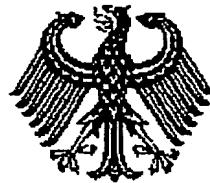


BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



**Prioritätsbescheinigung über die Einreichung
einer Gebrauchsmusteranmeldung**

Aktenzeichen: 203 09 049.7

Anmeldetag: 11. Juni 2003

Anmelder/Inhaber: Visplay International AG, Muttenz/CH

Bezeichnung: Vorrichtung zur Halterung einer von
Tragarmen gestützten Querstange

IPC: A 47 F, F 16 M

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-
sprünglichen Unterlagen dieser Gebrauchsmusteranmeldung.**

München, den 5. Mai 2004
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag

**PRIORITY
DOCUMENT**
SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

Klostermeyer

Vorrichtung zur Halterung einer von Tragarmen gestützten Querstange

Anwendungsgebiet der Erfindung

Die Erfindung betrifft eine Vorrichtung zur Halterung einer von mindestens zwei Tragarmen gestützten Querstange, welche zum Aufhängen von Tragbügeln, insbesondere Kleiderbügeln, bestimmt ist. Die Tragarme können in verschiedenen konfigurierten Halterungen, wie profilierte Horizontal- oder Vertikalschienen, Rasterelemente oder punktuelle Steckhülsen, eingehängt werden. Die Tragbügel sind zum Aufhängen von Gegenständen, insbesondere Kleidungsstücken, vorgesehen und lassen sich auf der Querstange frei verschieben. Solche Vorrichtungen werden typisch an Präsentationswänden oder fest installierten oder verfahrbaren Warenständern des Shopbereichs eingesetzt.

Stand der Technik

Im Firmenkatalog "Manual A", S. 90, Ausgabe 01.02, der Visplay-Gruppe, CH-4127 Birsfelden / Schweiz, wird eine Vorrichtung der hier relevanten Gattung in der einfachsten Form offenbart: Zwischen zwei in rückseitige Halterungen einhängbare Tragarme ist eine Querstange fest angeordnet, z.B. verschweisst, so dass ein U-förmiger Rahmen entsteht. Dieser Aufbau ist nur für bestimmte Anwendungen geeignet und hat aufgrund des starren Rahmens den Nachteil sehr eingeschränkter Gestaltungsfreiheit. Für verschiedene Spannweiten und für die unterschiedlich konfigurierten Tragarme mit ihren vielfältigen Anschlussstücken müssen entsprechende Rahmen gefertigt werden.

Im Firmenkatalog "Manual R", S. 63, Ausgabe 01.02, der Visplay-Gruppe, CH-4127 Birsfelden / Schweiz, wird eine Vorrichtung beschrieben, wo am vorderen, in den Raum ragenden Ende der Tragstange eine ösenförmige Aufnahme für die Querstange vorgesehen ist. Zur Sicherung der eingesetzten Querstange weist die Öse eine radial orientierte Gewindebohrung für eine Klemmschraube auf, deren Schraubenspitze im montierten Zustand auf dem Außenmantel der Querstange aufsetzt. Diese Vorrichtung hat mehrere Nachteile, zunächst muss man die Querstange axial in die Öse quasi einfädeln, was insbesondere bei

längerer Stangen Freiraum erfordert und umständlich sein kann. Die zur Sicherung der eingeschobenen Querstange vorhandene Schraube ist in ihrer Dimension relativ klein. Die Schraube könnte verloren gehen, und die Gewinde sind empfindlich. Ferner benötigt man für die diffizile Verschraubung ein Werkzeug.

5 Schliesslich stellt die Öse, welche die Querstange umfasst, eine seitliche Begrenzung dar. Somit stossen auf der Querstange bewegte Tragbügel an der Öse an und sind nicht entlang der gesamten Länge der Querstange frei verschiebbar, welche sich zumeist seitlich über die Tragarme hinaus erstreckt. Man muss also die Tragbügel über die Öse heben.

10

Im "Manual A", S. 106, oben, ist eine Vorrichtung gezeigt, bei welcher in Richtung der anzubringenden Tragarme weisende Haltezapfen an die Querstange angeschraubt werden. Auf jeden montierten Haltezapfen wird axial ein Tragarm aufgeschoben und durch Schrauben gesichert. Diese Vorrichtung erlaubt zwar ein freies Überschieben von auf die Querstange gehängten Tragbügeln über die Verbindungsstellen mit den Tragarmen hinaus, jedoch sind Konstruktion und Montage aufwendig. Die Querstangen müssen mit Befestigungsbohrungen versehen werden und die Haltezapfen müssen je nach Querschnittsprofil der Tragarme konfiguriert und befestigt werden.

15

Aufgabe der Erfindung

Angesichts der Unvollkommenheiten bisher existenter Vorrichtungen zur Halterung einer von mindestens zwei Tragarmen gestützten Querstange, liegt der Erfindung die Aufgabe zugrunde, das Verbindungsmitel zur lösabaren Befestigung einer eingelegten Querstange an den Tragarmen zu vereinfachen. Vorausgesetzt ist dabei die freie Verschiebbarkeit von angehängten Tragbügeln auf der Querstange über die Andockstelle zwischen der Querstange und den Tragarmen hinaus. Erfordernisse hierbei sind ein umkompliziertes Handling beim Einbau einer Querstange, die sichere und drehstabile Arretierung einer eingesetzten Querstange, die Erfüllung von ästhetischen Aspekten sowie schliesslich ein geringer Material- und Herstellungsaufwand zur Einhaltung niedriger Produktions- und Montagekosten bei der Serienfertigung. Letztlich soll sich die Vorrichtung für verschiedene konfigurierte Tragarme und diese aufnehmende Halte-

20

25

30

rungen, wie profilierte Horizontal- oder Vertikalschienen, Träger mit Rastern oder punktuelle Steckhülsen, realisieren lassen. Vorzugsweise sollen die Tragarme ein Anschlussstück aufweisen, das sich lösbar in den Halterungen fixieren lässt.

5

Übersicht über die Erfindung

Die Vorrichtung betrifft eine lösbare Halterung einer von mindestens zwei Tragarmen gestützten Querstange. Die Tragarme sind mit ihrem ersten Ende lösbar oder fest in einer Tragstruktur fixiert. Die Querstange ist zum Aufhängen von 10 Tragbügeln, insbesondere Kleiderbügeln, bestimmt, wobei die Tragbügel zum Aufhängen von Gegenständen, vorrangig Kleidungsstücken, dienen und sich auf der Querstange frei verschieben lassen. An dem in den Raum ragenden zweiten Ende jedes Tragarms sind Verbindungsmittel zur Aufnahme der Querstange angeordnet. Das Verbindungsmittel ist gabelförmig mit einer Öffnung zur 15 Aufnahme des Querschnitts der Querstange gestaltet, wobei die Querstange klemmend partiell umfasst wird.

Die nachfolgenden Merkmale beziehen sich auf spezielle Ausführungen der Erfindung: Das Verbindungsmittel besteht zunächst aus einem am zweiten Ende 20 des Tragarms angesetzten oder z.B. durch Verschweißen, spanende oder spanlose Formgebung angeformten Adapter. Das Verbindungsmittel umfasst ferner einen auf den Adapter aufzusetzenden Einsatz, der elastische Klemmkräfte bereitstellt, und aus elastischem Material besteht – z.B. Polycarbonat – und/oder mit Federelementen versehen ist. Der Tragarm kann z.B. aus im Querschnitt rundem, rohrförmigem oder flachem Material bestehen. Der Einsatz 25 weist eine sich über den oberen Bereich erstreckende Öffnung mit einer Spannweite auf, die sich beim Einbringen der Querstange zunächst erweitert und sich danach wieder verengt, wodurch eine eingebrachte Querstange klemmend unterfasst wird. Der Einsatz erstreckt sich radial über die Hälfte des Umfangs der 30 Querstange hinaus.

Der Adapter besteht aus einem Grundkörper und besitzt zunächst einen bogengförmigen Ausschnitt mit zum Tragarm transversaler Durchtrittsrichtung, wel-

che axial zur gehaltenen Querstange liegt. Beidseits des Ausschnitts erstreckt sich je ein den Ausschnitt umlaufender, sich aufwärts erstreckenden Bügel. An den freien oberen Enden der Bügel ist je eine sich fortsetzende Nase vorgesehen, wobei die Nasen zueinander und in den Ausschnitt gerichtet sind. Der Einsatz ist ein im Prinzip halbschalenförmiger Körper. Dieser besitzt zwei in den Raum ragende Enden, die zwischen sich eine Öffnung belassen. Am Einsatz sind eine gewölbte Innenfläche und eine gewölbte Aussenfläche vorhanden. Eine an der Aussenfläche zirkular umlaufende Nut, welche mit Abstand vor den Enden ausläuft, ist zur partiellen Aufnahme des Adapters bestimmt. Am Auslauf der Nut befindet sich je ein Durchbruch zum Eingriff der Nasen.

Die Nasen am Adapter sind im Prinzip in einem Abstand angeordnet, welcher dem Durchmesser der Querstange entspricht. Somit kommt im montierten Zustand – auch mit Einsatz – eine in den Adapter eingebrachte Querstange zwischen den Nasen eingeklemmt zu liegen, wodurch die Querstange in ausreichendem Mass gegen Verdrehen gesichert ist. Am Grund des Ausschnitts des Adapters ist eine Nut ausgebildet, während in der Nut des Einsatzes ein erhabener Steg verläuft, welcher bei aufgesetztem Einsatz in der Nut im Adapter zu liegen kommt.

Alternativ besteht das Verbindungsmitte aus einem am zweiten Ende des Tragarms angeordneten Zangenelement mit zumindest zwei gegenüber liegenden, in Relation zueinander elastisch beweglichen Backen, die nach oben eine Öffnung zum Einbringen der Querstange belassen. Beim Einbringen der Querstange erweitert sich das Zangenelement zunächst und verengt sich danach wieder. Die Elastizität des Zangenelements beruht auf der Verwendung elastischen Materials oder der Anordnung eines Federelements zwischen den Backen oder auf der Anordnung eines elastischen Fortsatzes an zumindest einer Backe. Bei eingebrachter Querstange unterfassen die Backen des Verbindungsmitte die Querstange radial über die Hälfte ihres Umfangs hinaus.

In einer weiteren Alternative besteht das Verbindungsmitte aus einem am zweiten Ende des Tragarms angeordneten Zangenelement mit einer feststehenden

Backe und einer dieser gegenüber liegenden federgelagerten Backe mit Wirkung in Richtung auf die feststehende Backe, wobei zwischen beiden Backen wiederum eine Öffnung zum Einbringen der Querstange vorhanden ist. Die federgelagerte Backe bewegt sich beim Einbringen der Querstange zunächst von der feststehenden Backe weg, wodurch sich die Öffnung erweitert. Schliesslich bewegt sich die federgelagerte Backe wieder auf die feststehende Backe zu, wodurch sich die Öffnung verengt.

10 In einer nächsten Alternative besteht das Verbindungsmitte aus einem am zweiten Ende des Tragarms angeordneten Zangenelement mit einer feststehenden Backe und einer dieser gegenüber liegenden beweglichen, fixierbaren Backe, wobei zwischen beiden Backen erneut eine Öffnung zum Einbringen der Querstange vorhanden ist. Die bewegliche Backe lässt sich beim Einbringen der Querstange zunächst von der feststehenden Backe entfernen, so dass sich die 15 Öffnung zuerst erweitert. Schliesslich lässt sich die bewegliche Backe wieder zur feststehenden Backe hin bewegen, wodurch sich die Öffnung verengt. In der Endlage der beweglichen Backe sind Mittel zu deren Fixierung vorgesehen. Auch bei den beiden zusätzlichen Alternativen unterfassen bei eingebrochener Querstange die Backen des Verbindungsmitte die Querstange radial über die 20 Hälfte ihres Umfangs hinaus.

Die Tragstruktur besteht z.B. aus einer in einem Gebäude fest ammontierten Paneelwand oder einem freistehenden Gestell mit daran angebrachten Halterungen. Als bevorzugte Halterungen kommen profilierte Horizontal- oder Vertikalschienen oder punktuelle Steckhülsen in Betracht. Die Tragarme weisen am ersten Ende ein Anschlussstück auf, das dazu bestimmt ist, lösbar in den Halterungen befestigt zu werden. Für die Querstangen kommt vorzugsweise ein kreisrunder Querschnitt in Betracht. Es könnte jedoch auch eine rundliche Querschnittsform sein, die sich oberhalb einer Maximalweite verjüngt.

30

Kurzbeschreibung der beigefügten Zeichnungen

Es zeigen:

Figur 1A: eine Paneelwand mit zwei aufgesetzten Vertikalschienen, darin eingehängten Tragarmen und einer in der unteren Armebene von zwei Tragarmen gestützten Querstange, in Perspektivansicht;

5 Figur 1B: ein verfahrbares, mehrfach bestücktes Gestell u.a. mit Vertikalschienen, darin eingehängten Tragarmen und einer von diesen gestützten Querstange, in Perspektivansicht;

10 Figur 2A: einen Tragarm *erster Ausführung* mit einem rohrförmigen Stangenstück, einem an dessen zweiten Ende angesetzten Adapter und einem am ersten Ende angesetzten Anschlussstück, in Perspektivansicht;

Figur 2B: das vergrösserte Detail X2 aus Figur 2A;

Figur 3A: einen Einsatz, in Perspektivansicht;

15 Figur 3B: den Einsatz gemäss Figur 3A, aus geänderter Perspektive;

Figur 3C: den Einsatz gemäss Figur 3A, aus erneut geänderter Perspektive;

Figur 4: eine Querstange, in Perspektivansicht;

20 Figur 5A: den Tragarm gemäss Figur 2A mit dem Adapter angenähertem Einsatz, in Perspektivansicht;

Figur 5B: die Anordnung gemäss Figur 5A, mit im Adapter eingesetztem Einsatz;

Figur 5C: das vergrösserte Detail X3 aus Figur 5B;

25 Figur 6A: einen Tragarm *zweiter Ausführung* mit einem flachen Stangenstück, einem an dessen zweiten Ende angesetzten Adapter und einem am ersten Ende angesetzten Anschlussstück, in Perspektivansicht;

Figur 6B: die Anordnung gemäss Figur 6A, mit im Adapter eingesetztem Einsatz;

30 Figur 7A: den Tragarm gemäss Figur 5B, mit angenäherter Querstange, in Seitenansicht;

Figur 7B: die Anordnung gemäss Figur 7A, mit eingesetzter Querstange;

35 Figur 7C: das vergrösserte Detail X4 aus Figur 7B;

Figur 8A: das vergrösserte Detail X1 aus Figur 1A; und

Figur 8B: die Anordnung gemäss Figur 8A, in gewechselter Perspektive.

5 **Ausführungsbeispiel**

Nachstehend erfolgt die detaillierte Beschreibung eines Ausführungsbeispiels zur erfindungsgemässen Vorrichtung mit zwei prinzipiell verschiedenen Tragstrukturen und zwei konfigurierten Tragarmen sowie zu den dabei verwendeten Bauteilen.

10

Figur 1A

Auf einer Paneelwand 1, die an einem Gebäudeteil fest fixiert sein könnte, sind zwei zueinander parallel beabstandete Vertikalschienen 2 angebracht. Diese Vertikalschienen 2 sind mit jeweils mit zwei Tragarmen 3 in einer oberen ersten

15 Ebene und einer unteren zweiten Ebene bestückt. Ein Tragarm 3 der oberen Ebene ist abgestuft, während der benachbarte Tragarm 3 sich gerade in den Raum erstreckt; beide sind unbelegt. In der unteren Ebene erstrecken sich beide Tragarme gerade und halten die horizontal aufgelegte Querstange 7 von

20 rundem Querschnitt jeweils in einem Adapter 5 und einem Einsatz 6, welche vorn an den Tragarmen 3 angeordnet sind. Der Adapter 5 mit dem Einsatz 6 zusammen bilden ein lösbares Verbindungsmitte 5,6. Die darin eingeklemmte

25 Querstange 7 überbrückt den Zwischenraum zwischen beiden Tragarmen 3 und erstreckt sich nach beiden Seiten über diese hinaus. Die Tragarme 3 sind mit ihren Anschlussstücken 4 in die Vertikalschienen 2 eingehängt. Die Paneelwand 1 und die darauf aufgesetzten Vertikalschienen 2 bilden die Tragstruktur 1,2 für die erfindungsgemässen Vorrichtung.

Figur 1B

Alternativ wird die Tragstruktur 1,2 von einem verfahrbaren Gestell 1 und davon

30 in die Höhe weisenden Vertikalschienen 2 gebildet. Die Vertikalschienen 2 sind paarweise angeordnet, so dass sie sich nach beiden Seiten bestücken lassen. In die Vertikalschienen 2 eingehängte Tragarme 3 halten erneut eine auf Adaptern 5 und Einsätzen 6 eingeklemmt ruhende Querstange 7.

Figuren 2A und 2B

Der **erster Ausführung Tragarm 3** weist an seinem Rohrstück ein erstes Ende **31** und ein zweites Ende **30** auf, wobei am ersten Ende **31** das Anschlussstück **4** angeordnet ist, während sich am zweiten Ende **30** der Adapter **5** befindet, welcher z.B. durch Verschweißen, spanende oder spanlose Formgebung ange-
5 setzt oder angeformt ist. Im hier gezeigten Beispiel besteht der Adapter **5** aus einem angesetzten, im Prinzip flachen Grundkörper **50**, mit einem nach oben offenen, bogenförmigen Ausschnitt **51** mit zum Tragarm **3** transversaler Durch-
trittsrichtung **R**. Beidseits des Ausschnitts **51** läuft ein sich aufwärts erstrecken-
10 der Bügel **54** um, an dessen freien oberen Enden Nasen **52** vorgesehen sind, die zueinander und in den Ausschnitt **51** weisen. Die Nasen **52** belassen zwi-
schen sich den Abstand **d**, welcher dem Durchmesser der Querstange **7** ent-
spricht. Am Grund des Ausschnitts **51** ist die Nut **53** vorhanden.

Figuren 3A bis 3C

Der auf den Adapter **5** aufzusetzende Einsatz **6** besteht aus elastischem Mate-
rial, z.B. Polycarbonat, und hat im Prinzip die Form einer sich über 180° hinaus
erstreckenden Halbschale mit einer oben liegenden Öffnung der Spannweite **a**
zwischen den beiden in den Raum ragenden Enden **60,61**. An dem Einsatz sind
20 ferner eine gewölbte Innenfläche **63** und eine gewölbte Außenfläche **64** vorge-
sehen, wobei an der Außenfläche eine zirkulär umlaufende Nut **65** vorhanden
ist, welche mit Abstand vor den Enden **60,61** ausläuft. Jeweils ein Durchbruch
62 ist am Auslauf der Nut **65** vorhanden. In der Nut **65** verläuft ein erhabener
Steg **66**.

25

Figur 4

Die Querstange **7** wird von einem geraden Rohrstück mit dem Durchmesser **d**
gebildet, das ein erstes Ende **70** und ein zweites Ende **71** aufweist. An beiden
Enden **70,71** sind aufwärts ragende Begrenzungselemente **72** vorgesehen, um
30 zu verhindern, dass an die Querstange **7** angehängte Tragbügel herunterfallen.

Figuren 5A bis 5C

In den Tragarm **3** mit dem am ersten Ende **31** vorhandenen Anschlussstück **4**

und dem am zweiten Ende 30 angebrachten Adapter 5 wird zum vollständigen Aufbau des Verbindungsmittels der Einsatz 6 auf den Adapter 5 aufgesteckt. Im montierten Zustand kommt der Einsatz 6 im Ausschnitt 51 des Adapters 5 zu liegen, wobei letzterer partiell in der Nut 65 des Einsatzes 6 aufgenommen wird.

5 Die Nasen 52 des Adapters 5 greifen durch die Durchbrüche 62 des Einsatzes 6 hindurch, und der Steg 66 ruht in der Nut 53 im Adapter. Die nach oben ragenden Enden 60,61 des Einsatzes 6 belassen zwischen sich eine Öffnung mit der Spannweite a zur Aufnahme der Querstange 7.

10 Figuren 6A und 6B

Alternativ kann ein Tragarm 3 zweiter Ausführung anstelle eines Rohrstücks eine Strebe aus Flachmaterial aufweisen, an deren zweiten Ende 30 der Adapter 5 angeformt ist, welcher identische Konturen zum Adapter 5 am Tragarm 3 erster Ausführung gemäss Figur 2A aufweist. Am ersten Ende 31 des flachen 15 Tragarms 3 ist wiederum ein Anschlussstück 4 zum Einhängen in eine Halterung 2, z.B. eine Horizontalschiene, vorgesehen.

Figuren 7A bis 8B

Diese Figurenfolge veranschaulicht das Einbringen der Querstange 7 in das von 20 Adapter 5 und Einsatz 6 gebildete Verbindungsmittel mit der nach oben gerichteten gabelförmigen Öffnung zur klemmenden, partiellen Umfassung des Querschnitts der Querstange 7. Beim Eindrücken der Querstange 7 in die Öffnung des Einsatzes 6 mit der Spannweite a spreizen sich dessen beide Enden 60,61, sobald ein Querschnitt der Querstange 7 zwischen den Enden 60,61 zu liegen 25 kommt, der grösser als die Spannweite a ist. Bei völlig eingerasteter Querstange 7 verengen sich dessen beide Enden 60,61 oberhalb des Durchmessers d der Querstange 7 wieder, so dass vom Einsatz 6 radial mehr als die Hälfte des Umfangs der Querstange 7 unterfasst wird.

30 Durch die Elastizität des Einsatzes 6 ist die Querstange 7 in Aufwärtsrichtung gesichert und kann nur aus dem Verbindungsmittel 5,6 entnommen werden, wenn eine Auszugskraft zur Überwindung der Klammerwirkung des Einsatzes 6 aufgebracht wird. Die Verdreh sicherung der eingebrachten Querstange 7 wird

dadurch bewirkt, dass die Nasen 52 des Adapters 5 klemmend am Aussenumfang der Querstange 7 zu liegen kommen. Hierdurch wird die Beibehaltung einer stabilen Drehstellung der Querstange 7 gewährleistet und die eventuell an den Stangenenden 70,71 vorhandenen Begrenzungselemente 72 verbleiben in 5 nach oben gerichteter Lage. Eine eingebrachte Querstange 7 wird zumindest von zwei Tragarmen 3 gehalten und kann sich je nach seitlicher Belastung mit ihren Enden 70,71 in entsprechender Weite über das Verbindungsmittel 5,6 hinaus erstrecken.

Schutzansprüche

1. Vorrichtung zur lösbaren Halterung einer von mindestens zwei Tragarmen (3,3) gestützten Querstange (7), wobei

5 a) die Tragarme (3,3) mit ihrem ersten Ende (31) lösbar oder fest in einer Tragstruktur (1,2) fixiert sind;

10 b) die Querstange (7) zum Aufhängen von Tragbügeln, insbesondere Kleiderbügeln, bestimmt ist;

15 c) die Tragbügel zum Aufhängen von Gegenständen, insbesondere Kleidungsstücken, bestimmt sind und sich auf der Querstange (7) frei verschieben lassen;

20 d) an dem in den Raum ragenden zweiten Ende (30) jedes Tragarms (3,3) Verbindungsmittel zur Aufnahme der Querstange (7) angeordnet sind, dadurch gekennzeichnet, dass

25 e) das Verbindungsmittel gabelförmig mit einer Öffnung zur Aufnahme des Querschnitts der Querstange (7) gestaltet ist und die Querstange (7) klemmend partiell umfasst.

2. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass das

20 Verbindungsmittel (5,6) besteht aus:

25 a) einem am zweiten Ende (30) des Tragarms (3,3) angesetzten oder angeformten Adapter (5), z.B. durch Verschweißen, spanende oder spanlose Formgebung;

30 b) einem auf den Adapter (5) aufzusetzenden Einsatz (6), der aus elastischem Material besteht, z.B. Polycarbonat, und/oder, mit Federelementen versehen, elastische Klemmkräfte bereitstellt; wobei

35 c) der Tragarm (3,3) z.B. aus im Querschnitt runden, rohrförmigem oder flachem Material bestehen kann.

30 3. Vorrichtung nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass der Einsatz (6)

35 a) eine Öffnung der Spannweite (a) aufweist, die sich über den oberen Bereich

erstreckt und sich beim Einbringen der Querstange (7) zunächst erweitert und danach wieder verengt, wodurch eine eingebrachte Querstange (7) klemmend unterfasst wird; und

5 b) sich radial über die Hälfte des Umfangs der Querstange (7) hinaus erstreckt.

4. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass

10 a) der Adapter (5) aus einem Grundkörper (50) besteht und aufweist:
aa) einen bogenförmigen Ausschnitt (51) mit zum Tragarm (3,3) transversaler Durchtrittsrichtung (R), welche axial zur gehaltenen Querstange (7) liegt;
ab) je einen beidseits den Ausschnitt (51) umlaufenden, sich aufwärts erstreckenden Bügel (54); und
ac) je einer an den freien, oberen Enden der Bügel (54) sich fortsetzenden
15 Nase (52), die zueinander und in den Ausschnitt (51) gerichtet sind; und
b) der Einsatz (6) ein im Prinzip halbschalenförmiger Körper ist und aufweist:
ba) zwei in den Raum ragende Enden (60,61), die zwischen sich die Öffnung mit der Spannweite (a) belassen;
bb) eine gewölbte Innenfläche (63) und eine gewölbte Außenfläche (64);
20 bc) eine an der Außenfläche (64) zirkular umlaufende Nut (65), welche mit Abstand vor den Enden (60,61) ausläuft und zur partiellen Aufnahme des Adapters (5) bestimmt ist; und
bd) je einen am Auslauf der Nut (65) vorhandenen Durchbruch (62) zum Eingriff der Nasen (52).

25

5. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass

30 a) die Nasen (52) am Adapter (5) im Prinzip im Abstand (d) angeordnet sind, welcher dem Durchmesser (d) der Querstange (7) entspricht; wodurch
b) im montierten Zustand, auch mit Einsatz (6), eine in den Adapter (5) eingebrachte Querstange (7) zwischen den Nasen (52) zur Verdrehsicherung eingeklemmt zu liegen kommt.

6. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass

- a) am Grund des Ausschnitts (51) des Adapters (5) eine Nut (53) vorhanden ist; und
- 5 b) in der Nut (65) des Einsatzes (6) ein erhabener Steg (66) verläuft, welcher bei aufgesetztem Einsatz (6) in der Nut (53) im Adapter (5) zu liegen kommt.

7. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

- a) das Verbindungsmittel besteht aus einem am zweiten Ende (30) des Tragarms (3,3) angeordneten Zangenelement mit zumindest zwei gegenüberliegenden, in Relation zueinander elastisch beweglichen Backen, die nach oben eine Öffnung zum Einbringen der Querstange (7) belassen;
- 10 b) das Zangenelement sich beim Einbringen der Querstange (7) zunächst erweitert und danach wieder verengt; und
- c) die Elastizität des Zangenelements beruht auf:
 - 15 ca) der Verwendung elastischen Materials; oder
 - cb) der Anordnung eines Federelements zwischen den Backen; oder
 - cc) der Anordnung eines elastischen Fortsatzes an zumindest einer Backe.

20 8. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

- a) das Verbindungsmittel besteht aus einem am zweiten Ende (30) des Tragarms (3,3) angeordneten Zangenelement mit einer feststehenden Backe und einer dieser gegenüber liegenden federgelagerten Backe mit Wirkung auf die feststehende Backe zu, wobei zwischen beiden Backen eine Öffnung zum Einbringen der Querstange (7) vorhanden ist;
- 25 b) die federgelagerte Backe sich beim Einbringen der Querstange (7) zunächst von der feststehenden Backe weg bewegt, sich dadurch die Öffnung erweitert, und sich die federgelagerte Backe schliesslich wieder auf die feststehende Backe zu bewegt, wodurch sich die Öffnung verengt.

30

9. Vorrichtung nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass

- a) das Verbindungsmittel besteht aus einem am zweiten Ende (30) des Tragarms (3,3) angeordneten Zangenelement mit einer feststehenden Backe

und einer dieser gegenüber liegenden beweglichen, fixierbaren Backe, wobei zwischen beiden Backen eine Öffnung zum Einbringen der Querstange (7) vorhanden ist;

- 5 b) die bewegliche Backe sich beim Einbringen der Querstange (7) zunächst von der feststehenden Backe weg bewegen lässt und sich dadurch die Öffnung erweitert;
- c) sich die bewegliche Backe schliesslich wieder auf die feststehende Backe zu bewegen lässt, wodurch sich die Öffnung verengt; und
- 10 d) in der Endlage der beweglichen Backe Mittel zu deren Fixierung vorgesehen sind.

10. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 7 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass bei eingebrachter Querstange (7) die Backen des Verbindungs mittels die Querstange (7) radial über die Hälfte ihres Umfangs hinaus unterfas sen.

15

11. Vorrichtung nach einem der Ansprüche 1 bis 10, dadurch gekennzeichnet, dass

- 20 a) die Tragstruktur (1,2) aus einer in einem Gebäude fest amontierten Paneelwand (1) oder einem freistehenden Gestell (1) mit daran angebrachten Halterungen (2) besteht;
- b) die Halterungen (2) von profilierten Horizontal- oder Vertikalschienen oder von punktuellen Steckhülsen gebildet werden;
- c) die Tragarme (3,3) am ersten Ende (31) ein Anschlussstück (4) aufweisen, 25 das dazu bestimmt ist, lösbar in den Halterungen (2) befestigt zu werden.

Fig. 1A

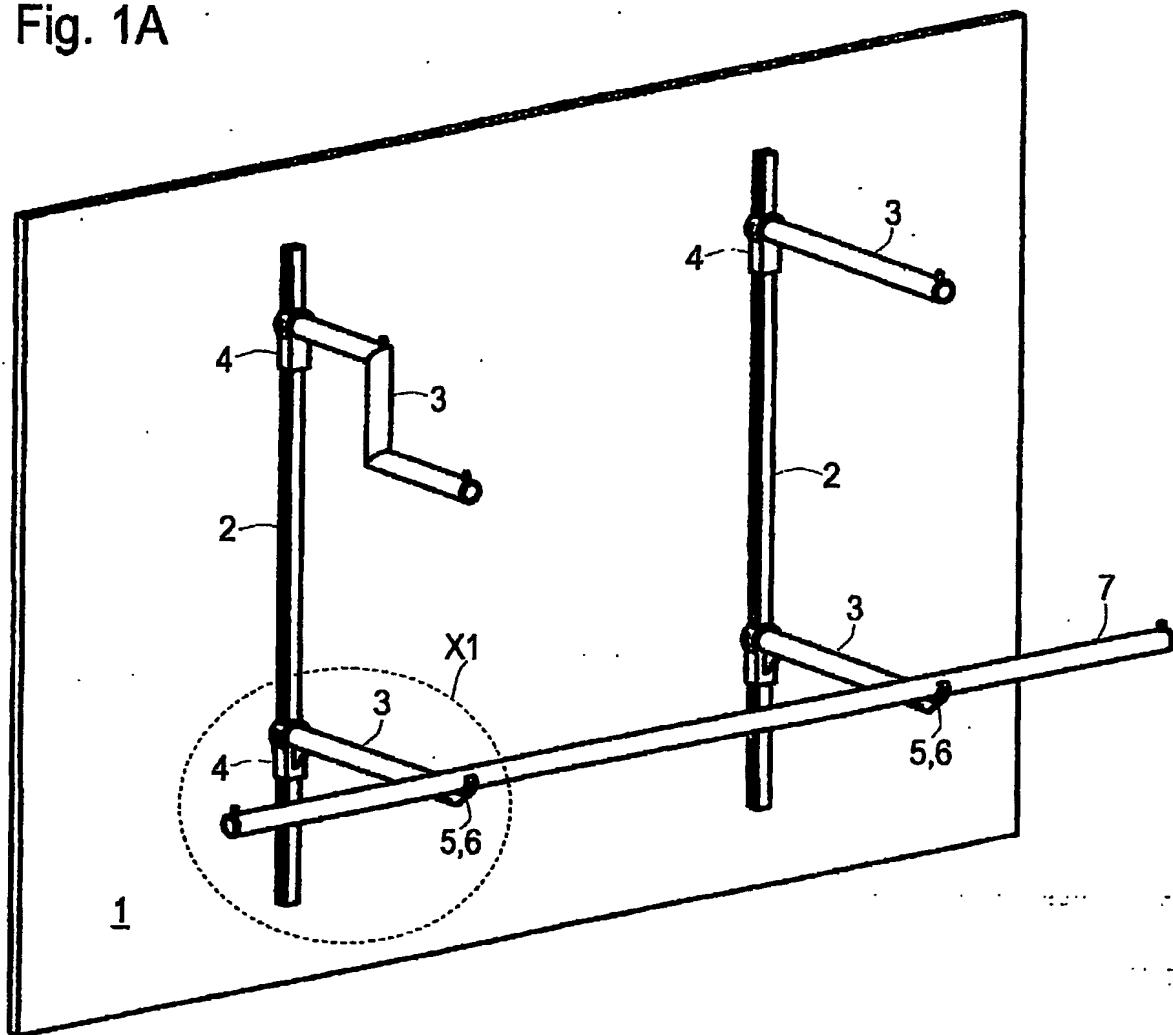


Fig. 2A

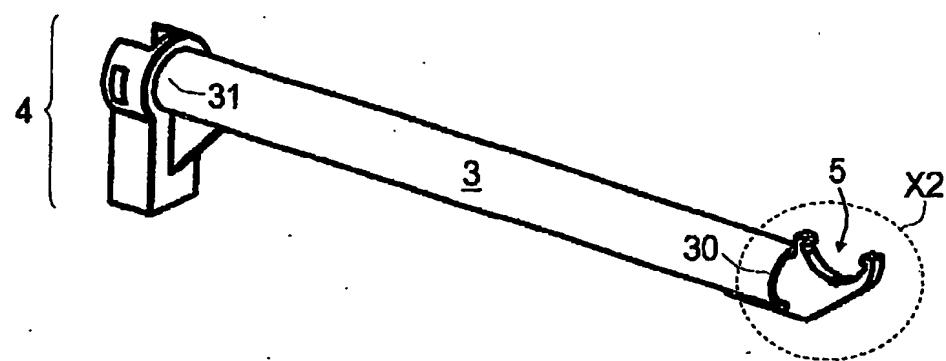


Fig. 1B

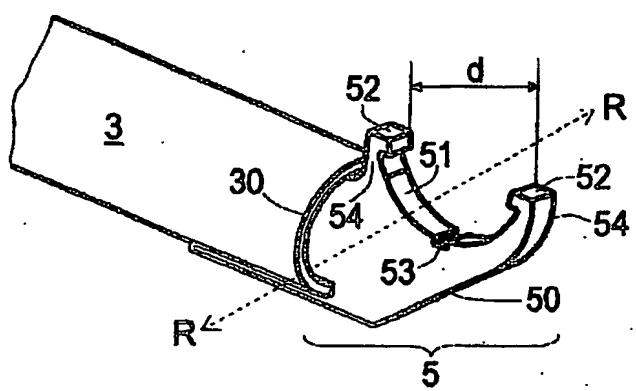
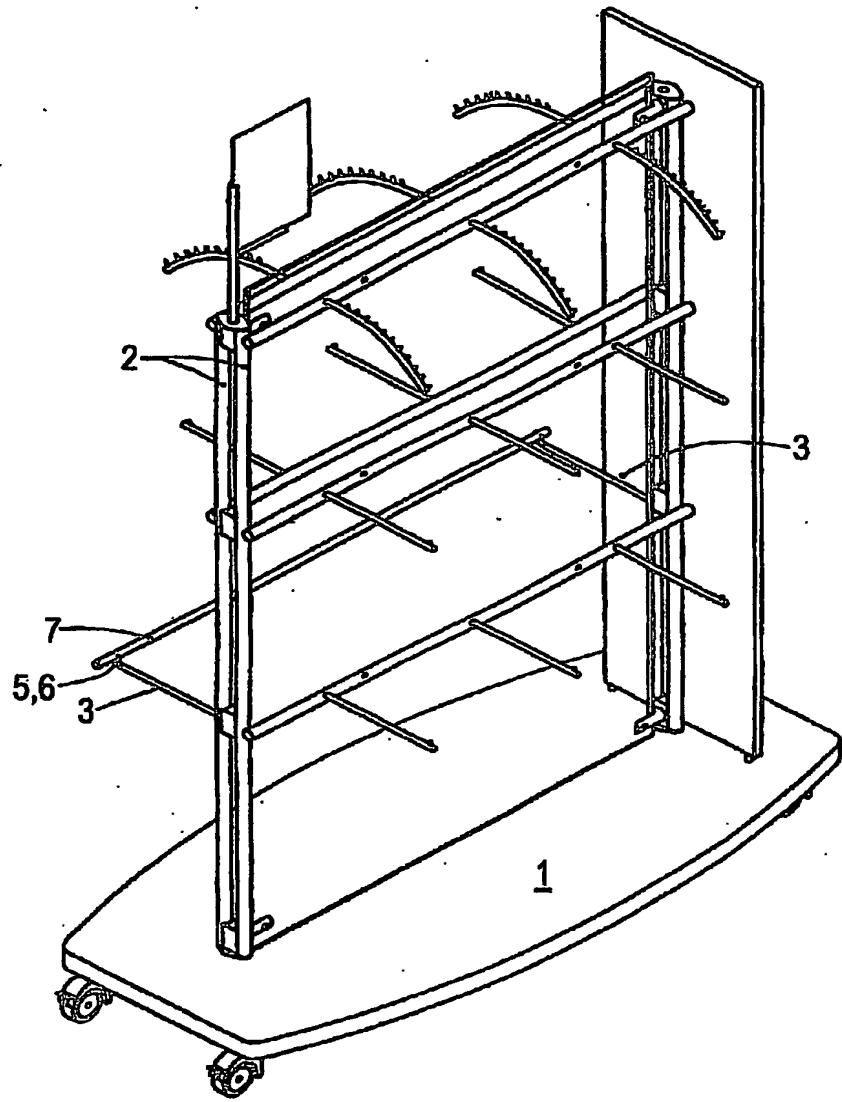


Fig. 2B

3/7

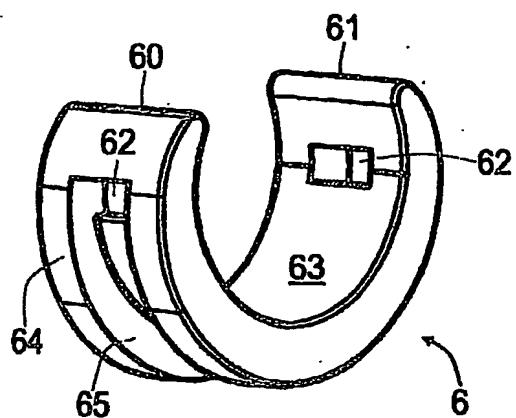


Fig. 3A

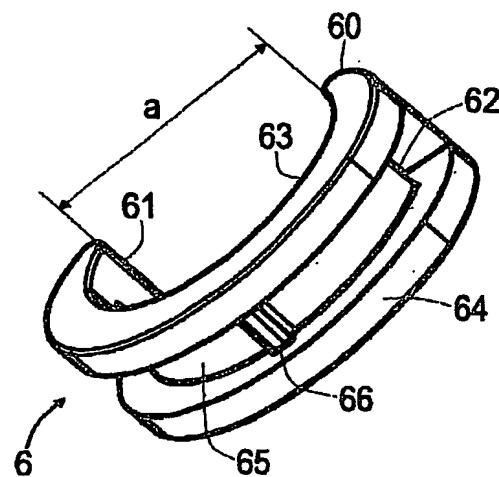


Fig. 3B

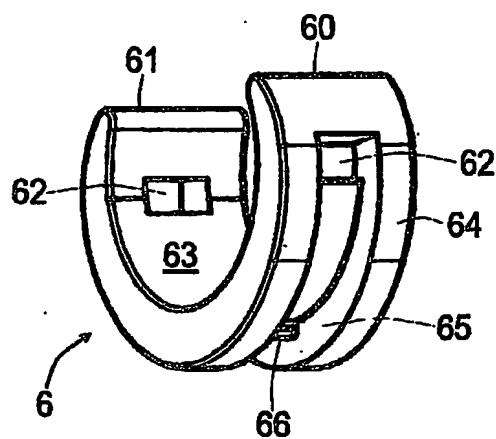


Fig. 3C

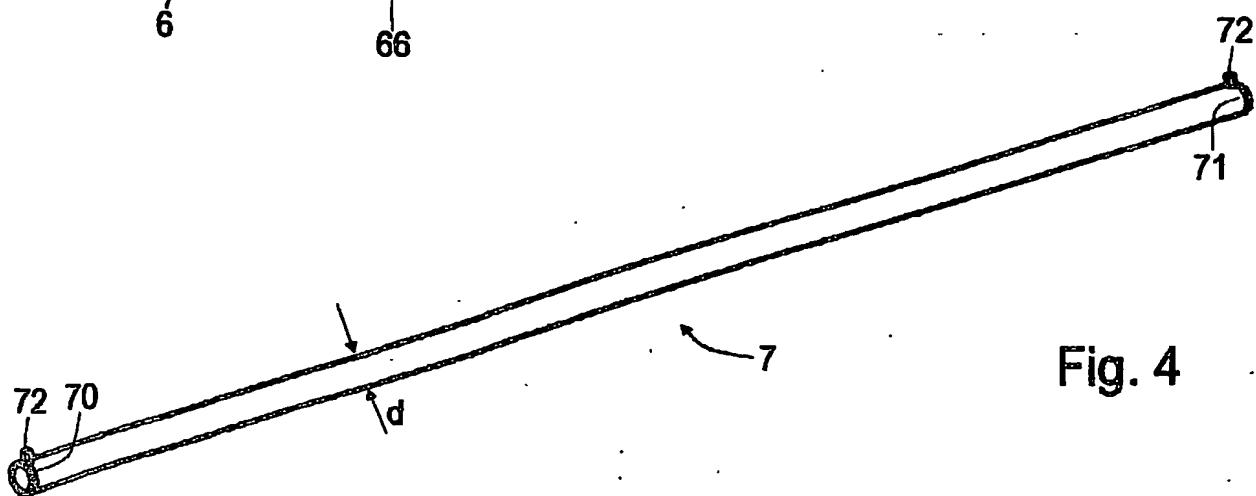


Fig. 4

4/7

Fig. 5A

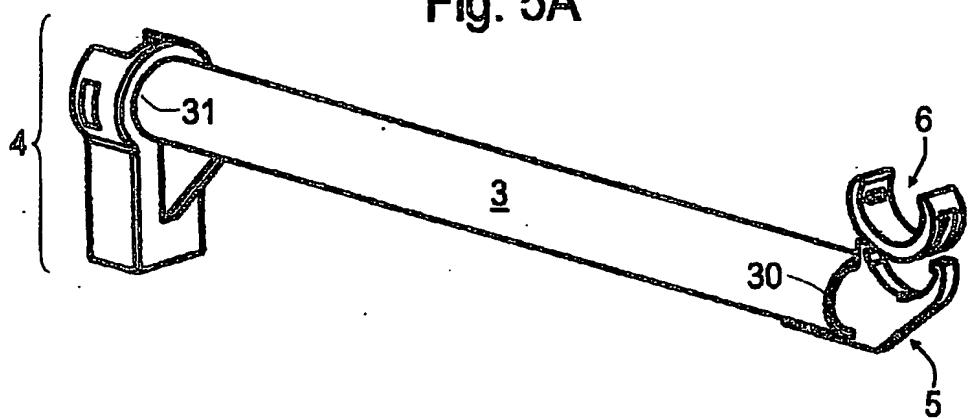


Fig. 5B

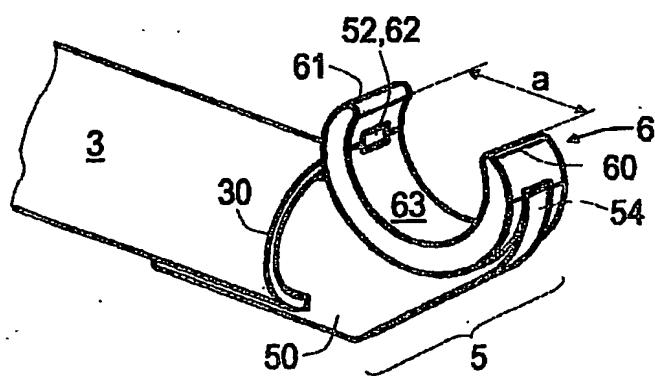
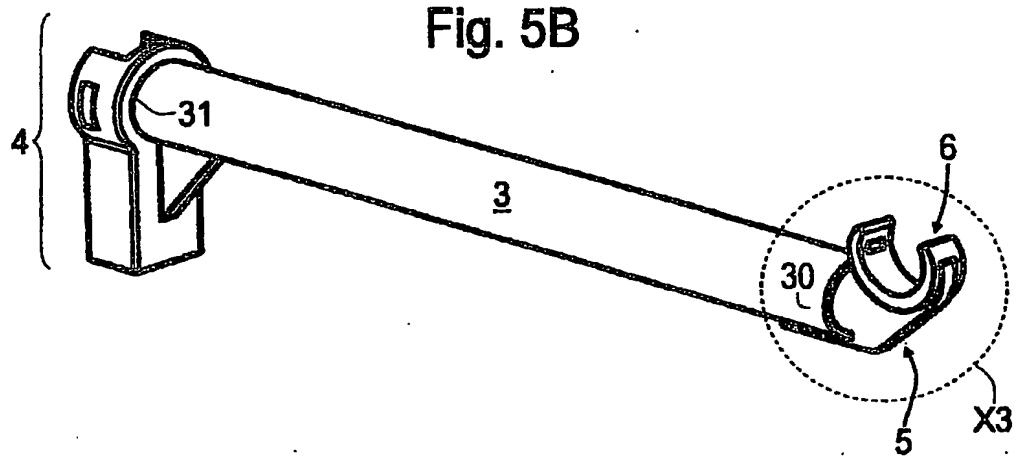


Fig. 5C

5/7

Fig. 6A

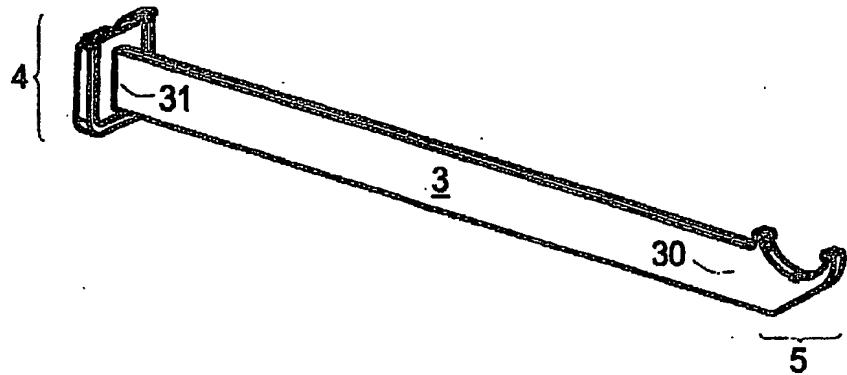


Fig. 6B

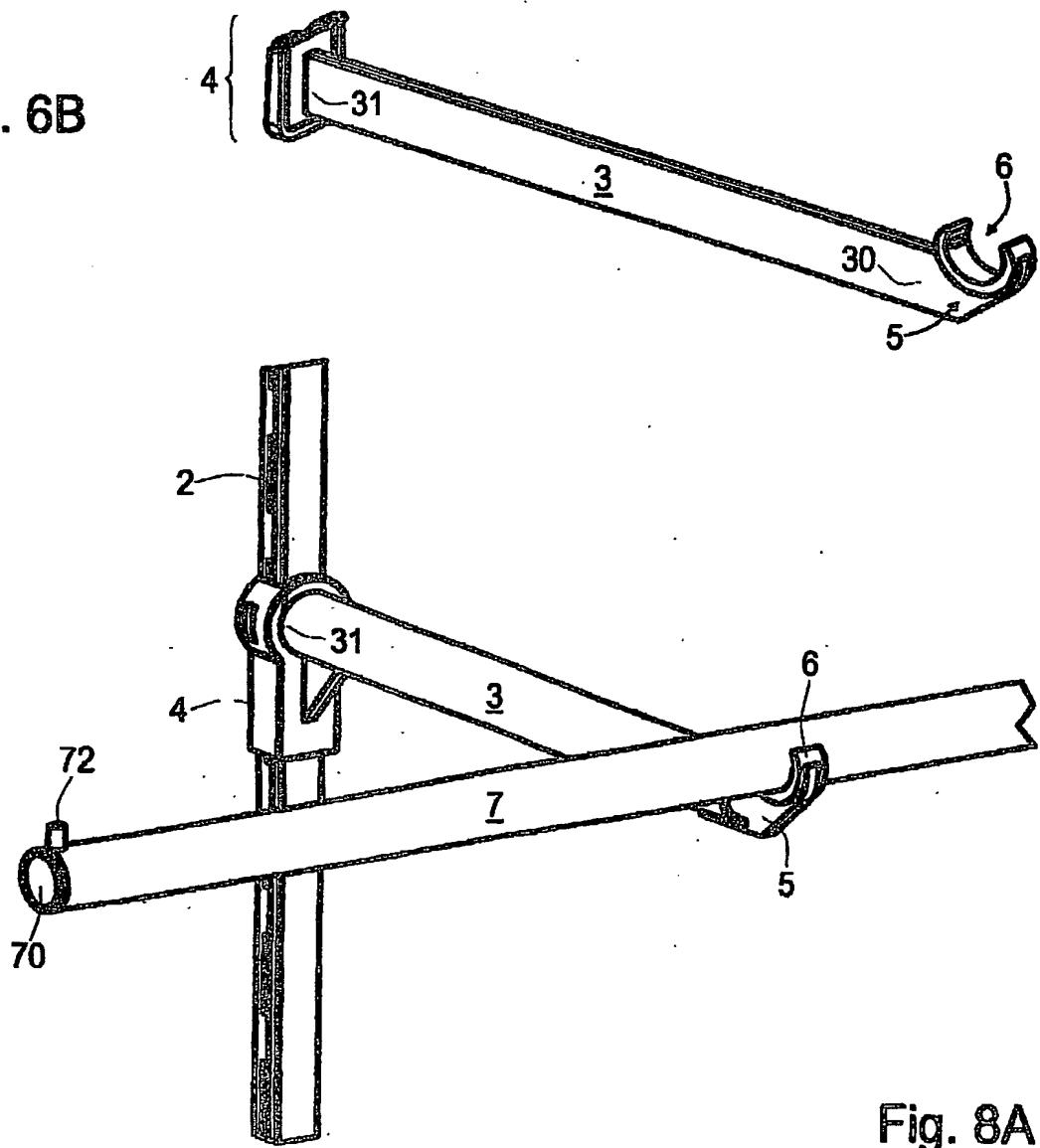


Fig. 8A

Fig. 7A

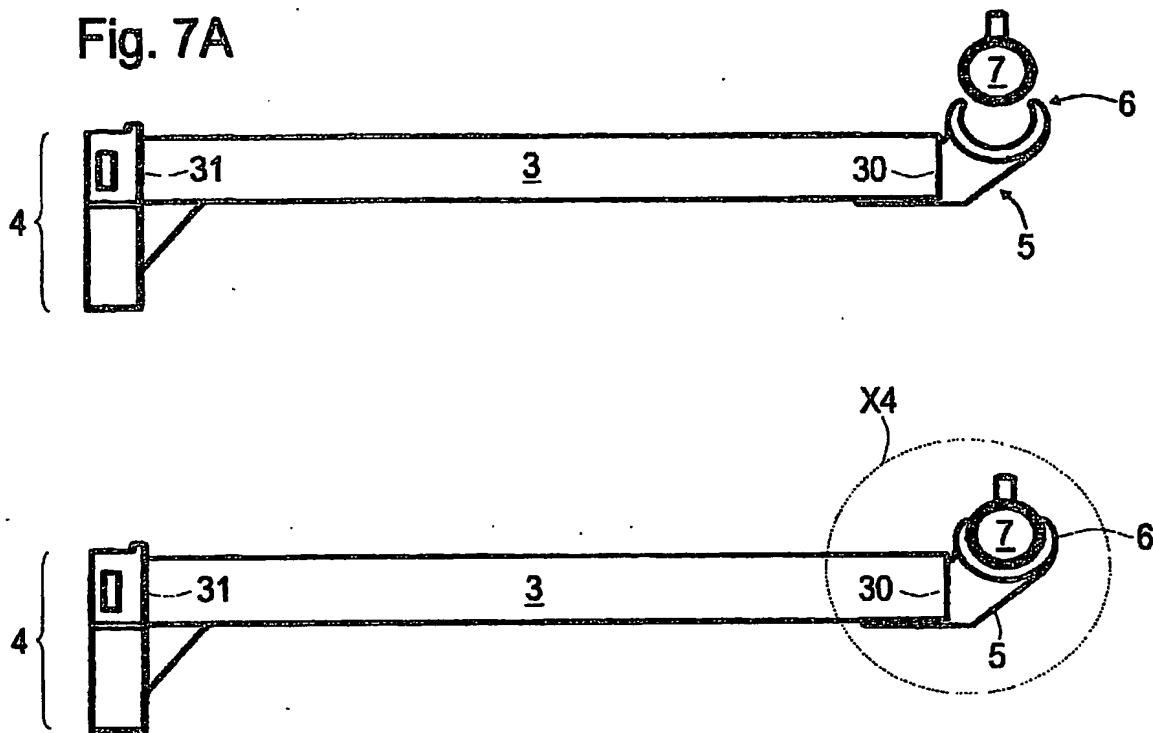


Fig. 7B

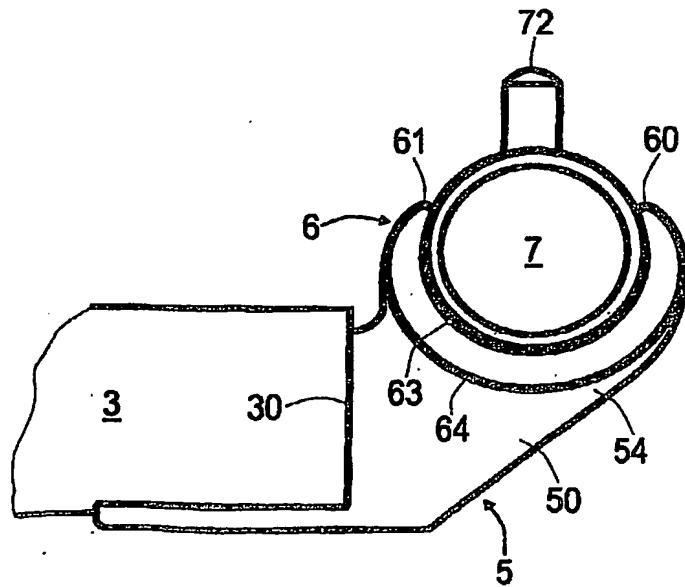


Fig. 7C

7/7

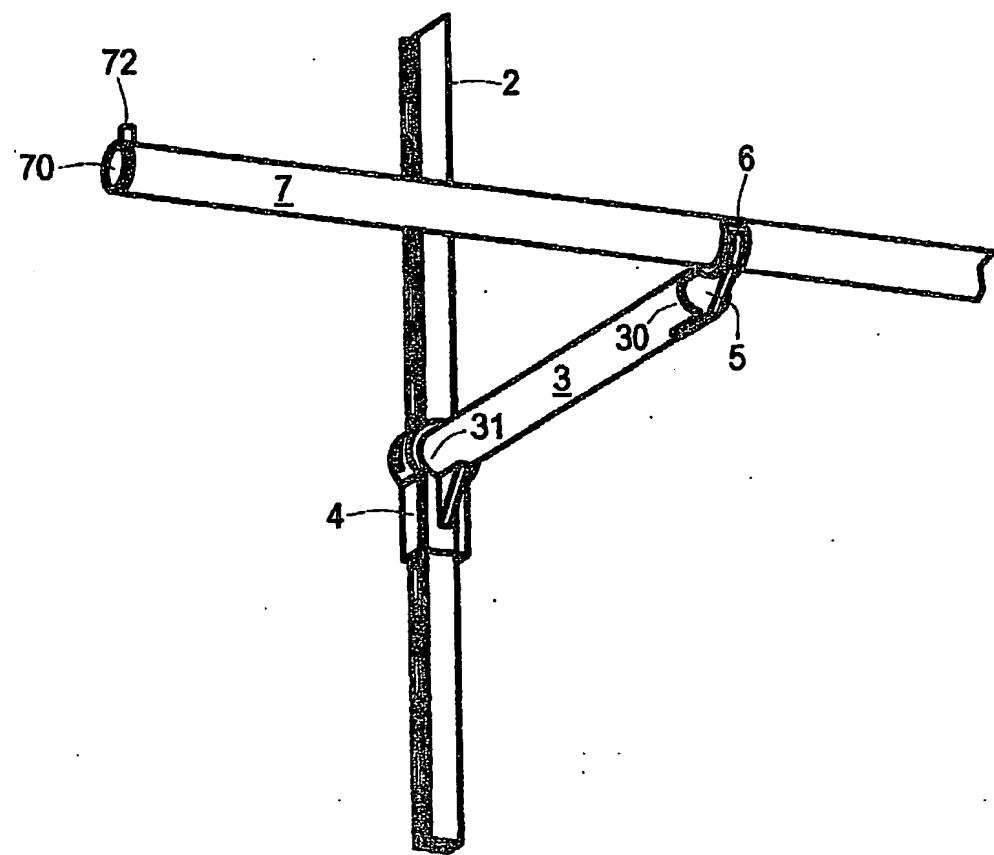


Fig. 8B